负压真空内镜洁净存储柜参数要求

1.设备用途:适用于胃肠、十二指肠镜等软式内镜的干燥、消毒、无菌保存，能够在72小时内维持其相对应的微生物等级不发生改变。

2.整体结构及原理功能:顶部具备进气排气通道，进气通道使用PET材质高效空气过滤装置，过滤等级＞H13，可过滤≤PM0.3颗粒，内置等离子杀菌系统，可杀灭99.9%细菌病毒外壳为冷轧钢板表面喷塑工艺，柜内采用SUS304抛光不锈钢板材。

1. 腔体:每系统独立8层及以上空间，每层配有独立的正压循环风系统，负压管道抽吸系统。

4.采用负压抽吸的方式将内镜管道内的水汽快速抽出，同时设备具有智能除湿功能，对内镜及柜内水汽进行有效去除，湿度≤60%。进入存储柜内的空气经过高效过滤、等离子杀菌系统后，形成洁净空气。采用风机正向送入存储柜内腔，使得存储柜在开门时保证柜内始终处于正压状态，避免外面的未经过滤的空气进入，保证了柜内的空气始终是洁净空气，柜内使用8个及以上轴流风机对内镜进行表面吹干。

5.控制方式:预置干燥和储存程序，程序设定后自动工作，电控磁吸门锁，卡智能开关门。

6.设备自带读卡器，可记录内镜身份编号，操作人员编号，实现内镜储存的可追溯性。可与医院PACSA网络数据管理系统链接，做到清洗工作站、内镜清洗机、智能内镜存储柜，数据追溯系统、医院网络的全面物联，无缝连接。

7.柜门采用无边框全钢化玻璃材料，采用可入式隔离式，使污区和清洁区能在物理上隔离开。

8.设备带有漏电保护，短路保护，过载保护功能，过滤网透气检测，自动提示清洗和更换功能;真空制取能力检测，温湿度调节显示功能。

9.产品配置:8层及以上篮管架盘绕放置，每层配套可连接任意内镜的管道接口，可同时吹干及储存16条及以上内镜。具备内镜存满提示功能。设备自带打印系统，可打印储存期间相关信息。

10.整体尺寸:1800\*1080\*740mm±5%; 开门方式:读卡开门； 重量:200KG±5%。

11.电压电流参数:AC220V/10A；功率≤0.9KW。